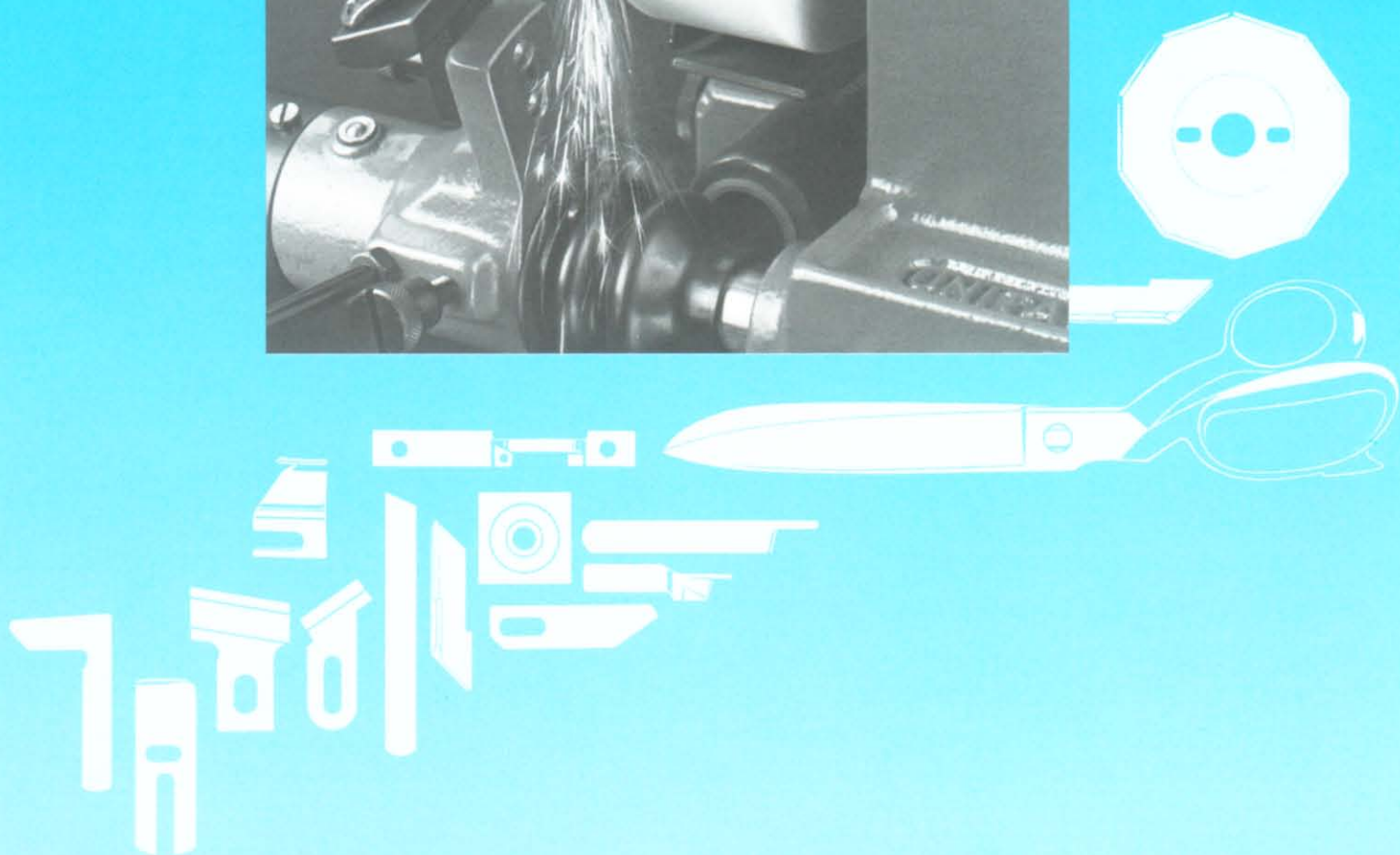
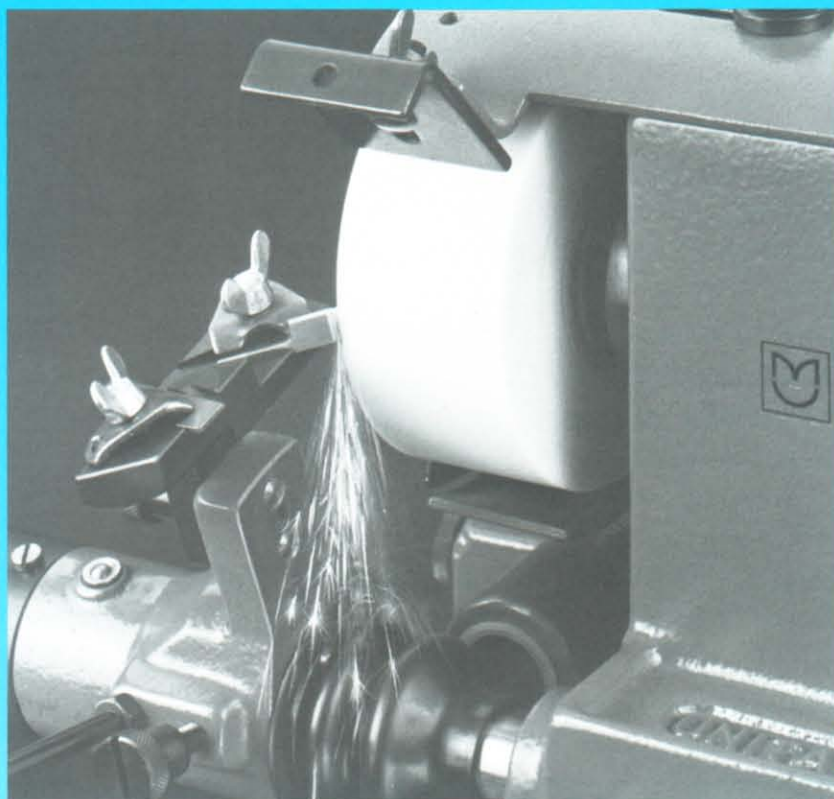


# Affûteuses MAIER pour couteaux

## Affûteuses MAIER pour ciseaux

Grand choix des dispositifs d'affûtage  
pour des couteaux de machines à coudre, machines  
de coupe, matériel pour l'industrie textile etc.



 **MAIER**

# Affûteuse universelle pour couteaux, modèle 68/1



Grande et puissante affûteuse de couteaux. Idéal pour le mécanicien des machines à coudre pour des travaux d'affûtage.

Modèle de table avec deux places d'affûtage et interrupteur pour marche avant et arrière, support oscillant de précision avec palier très robuste d'arbre d'affûtage. Précision du support 0,02 mm/trait de graduation à vernier. Commande de broche d'affûtage par courroie trapézoïdale.

La place d'affûtage gauche (meule boisseau) est utilisée pour aiguiser des couteaux par le dispositif d'affûtage qui convient. La place d'affûtage droite sert à différents travaux d'affûtage et de polissage. Meules d'affûtage et disques polissage, voir pages 23–24.

Porte-couteaux pour les couteaux des machines à coudre, dispositifs d'affûtage spéciaux et dispositifs d'affûtage pour le mécanicien, voir pages 8–19.

Accessoires spéciaux, voir pages 20–21.

## Caractéristiques techniques :

Vitesse de broche d'affûtage  
env. 4500 t/min.

Place d'affûtage gauche:

Meule boisseau No. 51/1

Place d'affûtage droite:

Meule plate No. 52/1

Moteur en série:

courant triphasé 220/380 V, 50 Hz, 0,25 kW

Moteur sur demande:

courant alternatif 220 V, 50 Hz, 0,25 kW  
ou tension spéciale.

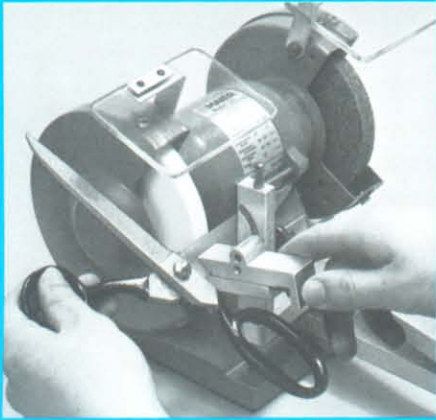
Dimensions: 450×260×440 mm

Poids net sans porte-couteau: 25 kg

Poids brut sans porte-couteau

(emballage carton): 28 kg

Dimensions d'emballage: 58×39×35 cm



Affûter des ciseaux ...

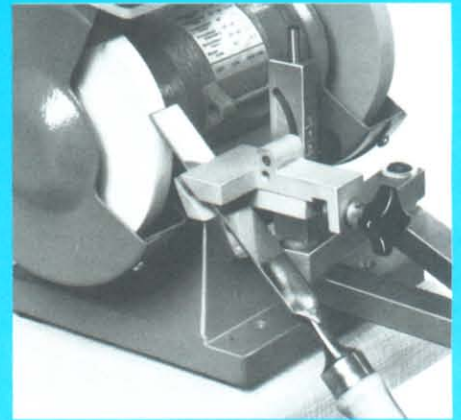
... dresser des ciseaux



### Maniement aisé de l'affûteuse pour ciseaux modèle 100

1. Fixer les ciseaux selon les figures.
2. Ajuster l'angle de coupe désiré. Mettre en marche la machine.
3. Passer plusieurs fois le tranchant légèrement sur la meule jusqu'à ce que le tranchant soit bien aiguisé.
4. Enlever la fixation du bras pivotant, tourner par 180°, mettre à nouveau et ébarber les ciseaux à la meule à dresser à droite selon la figure ci-contre.
5. Procéder avec la branche deuxième de la même manière.

Résultat: une paire de ciseaux bien tranchante.



### Dispositif de serrage pour outil à saigner etc.

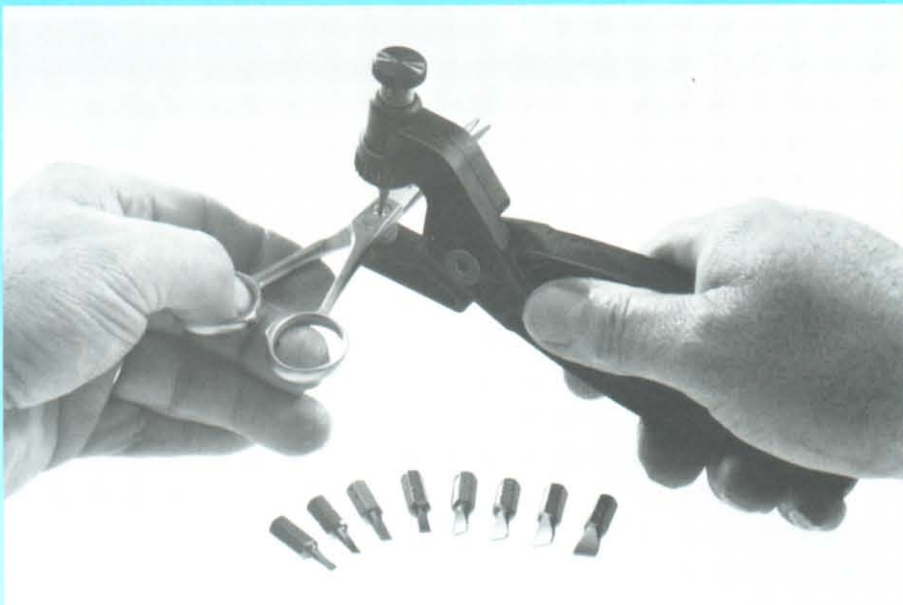
Dispositif de serrage élargi pour le serrage des pièces qui doivent être serrées en direction longitudinale, p.ex. outil à saigner. A cause du diamètre de la meule l'affûtage produit une légère rectification creuse.

No. de commande **M/100.40**



### L'affûtage des ciseaux à denteler

Les ciseaux à denteler peuvent seulement être affûtés à la place d'affûtage gauche, on ne peut pas les dresser.



### Tenaille pour ajuster la vis de serrage aux ciseaux

Si les ciseaux sont réaffûtés plusieurs fois ils perdent la tension à cause de la rectification creuse du tranchant des ciseaux et ne coupent plus exactement malgré le meulage parfait. Les deux branches de ciseaux doivent avoir une certaine prétension afin qu'ils puissent couper. Pour le réajustage de la vis de serrage du ciseau on utilise une tenaille spéciale, voir la figure ci-contre.

Cette tenaille possède 8 inserts échangeables pour les divers grandeurs des vis. Avec cette tenaille il est possible d'ajuster et resserrer parfaitement les ciseaux.

No. de commande **M/100.41**